



Tantal (Ta)

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Elementsymbol	Ta
Ordnungszahl	73
Atommasse	180,95
Dichte (20° C)	16,65 g/cm ³
Schmelzpunkt	2996 °C
Siedepunkt	5425 °C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	90-210 HV
Zugfestigkeit R _m	170-300 MPa
E-Modul	186 GPa
Dehnung A	10-30 %
Dehngrenze R _{p0.2}	100-200 MPa

LIEFERFORMEN : FERTIGTEILE NACH KUNDENZEICHNUNG

Rührer für die chemische Industrie, Tiegel, Behälter, Rohre, Wärmetauscher, Hitzeabschirmungen u.a.

LIEFERFORMEN : HALBFABRIKATE

Rundstäbe, Rechteckstäbe, Bleche, Platten, Stangen, Tiegel, Targets, Rohre, Schrauben, Drähte, Folien u.a.

WERKSTOFF-EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

Sehr gute Korrosionseigenschaften gegenüber Säuren und vielen Metallschmelzen. Gut verform- und schweißbar, sehr hoher Schmelzpunkt. Anwendung in chemischen Anlagen, Vakuumtechnik, Medizintechnik, Hochtemperaturanlagen u.a.

TANTAL UND TANTALLEGIERUNGEN

- Tantal 99,95 %
- Tantal 99,99 %
- Tantal-Wolfram TaW2.5
- Tantal-Wolfram TaW10

WERKSTOFFNORMEN

- ASTM B364
- ASTM B365
- ASTM B708
- ASTM B521
- ASTM F560

BESTANDTEILE CHEMISCHE-ANALYSE % (Auszug)

Ta = min. 99,95 %	W = 0,0098 %	Nb = 0,0139 %
O = 0,0078 %	C = 0,0027 %	Mo = 0,0010 %
N = 0,0004 %	H = 0,0002 %	Fe = 0,0002 %

