



Titan (Ti)

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Elementsymbol	Ti
Ordnungszahl	22
Atommasse	47,867
Dichte (20° C)	4,51 g/cm ³
Schmelzpunkt	1670 °C
Siedepunkt	3287 °C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	HRB 160
Zugfestigkeit	min. 345 MPa
E-Modul	105 kN/mm ²
G-Modul	165 GPa

LIEFERFORMEN : FERTIGTEILE NACH KUNDENZEICHNUNG

Uhrehgehäuse, Rohre, Schrauben, Muttern, Scheiben, Ringe, Gewindestangen, Bolzen, Stanz- und Biegeteile u.a.

LIEFERFORMEN : HALBFABRIKATE

Rundstäbe, Rechteckstäbe, Bleche, Platten, Stangen, Targets, Rohre, Schrauben, Drähte, Folien u.a.

WERKSTOFF-EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

Sehr leicht, gute bis sehr gute Korrosionsbeständigkeit, gut verformbar und schweißbar, geringe Wärmeausdehnung. Anwendung in der Medizintechnik, Reaktortechnik, chemische Industrie, Luft- und Raumfahrt.

TITAN UND TITANLEGIERUNGEN

Grade 1, Grade 2, Grade 3, Grade 4, Grade 5

Werkstoffnormen

ASTM B265
 ASTM B348
 ASTM B862
 ASTM B863
 ASTM F136

BESTANDTEILE CHEMISCHE-ANALYSE % (Auszug) ASTM B265

Ti = Rest	Fe = 0,30 %	C = 0,08 %
O = 0,25 %	N = 0,03 %	H = 0,015%

