



Hartmetall Sorten

Hartmetall, Wolframcarbide mit Cobaltbinder

ISO Grade	WC %	Co %	Korngröße ym	Dichte g/cm ³	Härte HRA	Härte HV30	Biegefestigkeit N/mm ²
K05F	95	5	fein	14,95	93,8	1970	3500
K10F	94	6	nein	14,80	92,3	1670	3100
K20F	93	7	fein	14,70	91,5	1550	3000
K30F	90	10	fein	14,50	91,2	1520	3300
K40F	88	12	fein	14,20	89,8	1480	3600
G10	94	6	fein	14,90	91,9	1590	3100
G20	91	9	fein	14,50	90,2	1420	3500
G30	86	14	fein	14,10	87,8	1180	3400
G40	82	18	medium	13,80	86,0	998	3000
G55	76	24	medium	13,40	85,0	923	2800
K10UF	94	6	ultrafein	14,70	94,5	2100	3600
K20UF	93	7	ultrafein	14,60	93,2	1820	3700
K30UF	90	10	ultrafein	14,40	92,6	1720	3900
K40UF	88	12	ultrafein	14,10	91,8	1580	4400

Hartmetall, Wolframcarbide mit Nickelbinder

Grade	WC	Ni	Korngröße	Dichte	Härte HRA	Härte HV30	Biegefestigkeit N/mm ²
SNi10	92	8	Fein	14,40	91,5	1550	2800
SNi20	90	10	Mittel	14,50	90,0	1400	2700
SNi30	88	12	Mittel	14,10	87,5	1150	2600

Andere Sorten auf Anfrage

